

(リスクアセスメント) 伸縮装置取替工 作業手順書

会社名	中日本ハイウェイ・メンテナンス名古屋㈱	主な設備、仕様機械	主な使用工具、器具	安全設備、保護具	使用材料	
作成日	令和6年3月25日	2tダンプ、4tユニック	エンジンカッター、コンプレッサー、ブレーカー	ヘルメット、防振手袋、安全靴、安全チョッキ	ブルーシート、ガムテープ	
改訂日	令和7年4月24日	ジェットモービル、0.15BH	サンダー、溶接機、振動バイブレーター	保護メガネ、防塵マスク、耳栓	ジェットコンクリート	
作成者	筒井		飛散防止ネット	しらすんだー受信機、消火器		
必要資格等	運転免許（準中型）			作業人員	5名	
備考					その他	移動式クレーン作業計画書に基づきクレーン作業を行う。

作業工程	No	単位作業とその主な手順	危険有害要因(予測される災害・事故) (品質、トラブルも含む)	危険要因			危険有害要因低減対策	誰が		対策後			参考図(写真等)
				可能性	重大性	評価		点検・確認	可能性	重大性	評価		
<b>準備工</b>		<b>作業前ミーティング</b>											
	1	新規入場者のチェックをする	現場、施工方法等について十分な知識を有していない	2	2	4	新規入場者教育の受講	職長	1	2	2	 <p><b>【セーフティーバイブル】</b> ・全体編【WH-16】ケーブル防護対策</p> <p>・作業編【WO-11】飛石飛散防止用具(飛散防止網)</p> <p>・作業編【WO-12】ブレーカー等高圧ホース連結</p>	
	2	健康状態を確認する	風邪、飲酒等により正常判断が出来ない	2	1	2	体調の確認、アルコールチェックを行う	職長	1	1	1		
	3	服装、保安用具の点検をする	自発光チョッキの球切れ、しらすんだーの音が鳴らない	2	1	2	全員で点検を実施する	全員	1	1	1		
	4	機械・工具等の点検をする	機械、工具が現場にて稼働しない	2	1	2	作業前点検を行い、機械、工具の点検をする	全員	1	1	1		
	5	朝礼、KYミーティングを行う	漠然と現場に入り事故を起こす	2	1	2	KYミーティングにて危険箇所を確認する	全員	1	1	1		
	6	作業手順の確認をする	各自の作業が分からず、現場で不安全行動を起こす	3	2	6	個人の作業内容、作業手順を確認する	全員	1	2	2		
	7	規制協議書の確認	協議書通りの規制でない	2	2	4	規制作業内容の確認	全員	1	2	2		
	8	車両点検、荷姿チェックをする	作業車の積荷、スペアタイヤ、敷板の落下	2	2	4	指差呼称と触手による車両点検と物理的落下処置をする	全員	1	2	2		
<b>移動</b>		<b>現場への移動</b>											
	1	交通ルールを守り運転する	人身、物損事故	3	3	9	指差呼称を実施して安全確認する	運転手、助手	1	2	2		
	2	高速道路に入る前にプレート区間の確認	プレート区間外使用、不正使用	2	1	2	通用区間、プレート、車番を確認する	運転手、助手	1	1	1		
	3	規制進入時は保安員の指示で進入する	一般車の追突、規制内への誤進入	3	1	3	保安員は適切な誘導を行う	保安員	1	1	1		
	4	規制内に車両を駐車する	車両が動いて、他のものに接触する	3	2	6	ハンドル切、サイドブレーキ、輪止めを必ずする	全員	1	2	2		
	5	規制内での移動	車両同士、または作業員との接触	2	2	4	車両移動は周囲の安全を十分に確認する	運転手	1	2	2		
				2	2	4	保安員は運転手から見える場所で誘導を行う	保安員	1	2	2		
<b>本作業</b>		<b>伸縮装置取替作業</b>											
	1	適切な保護具の着用	保護具未装着によるケガ	1	2	2	適切な保護具の着用確認	全員	1	2	2		
	2	職長は、安全管理に心がける	作業員の不安全行動	1	1	1	職長は作業より、安全管理・仕上げ具合に留意する	職長	1	1	1		
	3	既設ジョイント端部にカッターを入れる	一般車両との接触する	2	2	4	センターライン付近の作業は、一般車の通行に注意する	作業員	1	2	2		
	4	既設ジョイントの取り壊し	ハツリ時に小石が飛散し通行車両に当たる	2	2	4	飛散防止ネットで養生をしてから作業を行う	作業員	2	1	2		
	5	浮いたCOの除去、整形	撤去不足による施工不良が発生する	2	2	4	点検ハンマーによる打音点検を実施する	作業員	2	1	2		
	6	アンカー設置	削孔時に粉じんが目に入る	2	3	6	保護メガネ、マスクの着用	作業員	1	2	2		
	7	ジョイント設置	吊り上げ時にジョイントが落下する	1	2	2	吊り荷ワイヤーの点検と荷の下にはいらない	作業員	1	1	1		
	8	配筋と溶接を行う	溶接忘れによる施工不良	1	1	1	溶接がしっかりとできているか確認する	作業員	1	1	1		
		〃	溶接火花で火傷する	1	2	2	保護具の着用を徹底する	作業員	1	1	1		
	9	コンクリート打設	振動バイブレーターの施工不良	1	1	1	垂直にしっかりとかける	作業員	1	1	1		
	10	養生	施工不良によるひび割れ	1	1	1	膜養生を実施し、風や直射日光がある時はシート養生する	作業員	1	1	1		
	11	圧縮強度試験	圧縮強度試験を行い、目標数値以上を確認する	1	1	1	養生時間約3時間 開放可能強度 24N/mm <sup>2</sup> 以上	作業員	1	1	1		
	12	清掃の実施	清掃確認不足による忘れ物	1	1	1	周囲の確認をしっかりと行う	作業員	1	1	1		
<b>片付け</b>		<b>片付け</b>											
	1	材の積み込み	作業車の荷の落下	2	2	4	車両移動前、荷姿チェック時に確認しておく	全員	1	2	2		
	2	車両の離脱	一般車両との接触	2	2	4	車間距離を十分に確保して流出する	運転手	1	2	2		

※ジェットモービル車の清掃は、所定の場所以外では実施しない。