

コア抜き工

制定・改定日 2025.1.15

| 項 目 | 内 容 | 留 意 事 項 |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 準 備 工 | <ul style="list-style-type: none"> 作業打合せ(KY活動) 規制及び作業内容等の確認 保護具の確認 使用機械、資材、工具の点検 | <ul style="list-style-type: none"> 安全打合せ書により確認及びKY活動実施 作業員全員へ注意事項等の周知徹底 作業別安全チェックシートの活用 ケーブルがある箇所については探査や現地確認を行う。 |
| コア抜き工 | <ul style="list-style-type: none"> 調書等に基づき、コア抜き箇所の確認を行う。 台座、タンク等の必要なものを準備しコア抜きを行う。 ガラ等の発生材回収 | <ul style="list-style-type: none"> 近くにケーブルがある場合には、細心の注意を払い作業を行う。 現場に発生材が残らないように確認を行う。 |
| 埋め戻し工 | <ul style="list-style-type: none"> コア抜き箇所を、指示された材料を用いて穴埋めを行う。 | <ul style="list-style-type: none"> 材料の使用方法・SDSを確認する 使用材料に適した保護具を確認し着用する。 材料の空袋などの飛散に注意。 |
| 後片づけ | <ul style="list-style-type: none"> 現場内および周辺に残材が残らぬよう清掃する 使用した資機材をトラックに積み込む 清掃終了後は、責任者が必ず現場を確認し撤収する | <ul style="list-style-type: none"> 使用した道具等は、現場に忘れ物が無いように確認する。 車両からの飛散防止対策(ネット、資機材の固定)がされているか確認する。 車両の荷台シートやネットの上などの車両上に資機材等の置忘れがないか確認を行う。 |

| 作業編成(標準) | | 機材 | | 資材 | 安全器具・保護具 | |
|----------|-------|------------|---------|----|-------------|-------|
| 作業責任者 | 1 名 | クレーン付きトラック | コア抜き機 | | ヘルメット | 耐切創手袋 |
| 現場監視員 | 1~2 名 | トラック | 水タンク | | 反射(自発光)チョッキ | |
| 作業員 | 2~4 名 | ダンプトラック | コンプレッサー | | 警笛 | |
| | | 発電機 | ほうき | | 保護メガネ | |
| | | 攪拌機 | | | 防塵マスク | |

※現場で作業手順を変更する場合は作業を中止し、作業責任者からメンテ名古屋担当者に報告・相談する。

■注意事項(共通の指導事項)

- 1.機械作業は、有資格者が必ず行う。(免許・資格証は必ず携帯する)
- 2.機械の操作方法、安全装置の確認を充分行うこと。
- 3.作業に合った保護具を使用する。(保護メガネ・防塵マスク・耐切創用手袋等)
- 4.消火器を設置する。
- 5.一人作業の禁止
- 6.手持ち式振動工具については取扱を十分理解し、使用する。
- 7.作業で使用しない工具は、発電機を切るかコンセントを抜き、誤作動がおこらないようにする。