

# 防護柵支柱補強工（GPR工法） 作業手順

	内 容	留 意 事 項	危険性・有害性の洗い出し	重篤度	可能性の 度合	リスク評 価	優先度	リスク低減措置
準備工	<ul style="list-style-type: none"> <li>作業打ち合わせ（KY活動）</li> <li>作業内容、人員の確認</li> <li>保護具の点検</li> <li>使用機械、資材、工具の点検</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>安全品質作業指示書による</li> <li>指示書の内容確認</li> <li>手袋・安全靴</li> <li>日常点検の実施</li> </ul>						
既設連結ボルトの切断	<ul style="list-style-type: none"> <li>親ボルトをレシップソー等で切断し撤去する。</li> <li>支柱内部が地際より250mm間、空洞になるように土砂を撤去する。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>耐切削手袋を着用する</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>レシップソーの刃が手に当たりケガをする</li> </ul>	3	1	4	II	<ul style="list-style-type: none"> <li>耐切削手袋を着用する</li> </ul>
連結ボルト設置 GPR鋼管の設置	<ul style="list-style-type: none"> <li>加圧時、支柱が破断しないように拘束治具を取り付ける。</li> <li>GPR鋼管を挿入し高さ調整治具を用いて高さを調整する。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>拘束治具に緩んでいない箇所が無い確認する</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ボルトの閉め忘れにより加圧時暴発する。</li> </ul>	2	2	4	II	<ul style="list-style-type: none"> <li>締忘れていないか確認を行う。</li> </ul>
GPR鋼管施工	<ul style="list-style-type: none"> <li>専用ポンプを用いてGPR鋼管を拡張し定着させる。</li> <li>打設後、取り付け治具及び拘束治具を取り外す。</li> <li>腐食部に錆止め材を塗布する。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>注入ホース等から水が漏れていないか確認する。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>注入ホース等から水がもれる</li> </ul>	1	2	3	II	<ul style="list-style-type: none"> <li>加圧時にホース等を確認する。</li> </ul>
後片付け	<ul style="list-style-type: none"> <li>使用した道具、機材、余った材料を片付け、最後に現場を清掃する。</li> <li>終礼の実施</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>使用した道具、材料等忘れ物が無いように確認する。</li> </ul>						

**注意事項**

- 機械作業は、有資格者が操作を行う。
- 規制内での作業開始前「避難場所を定めて、避難訓練を実施する」
- 作業方法を変更する際、作業の切り替わり時には一旦作業を中断し、作業班全員で、変更した作業方法・手順・周囲の状況（作業ヤード・構造物等）を確認・周知してから作業を再開する。