（リスクアセスメント）作業手順書 地盤・高圧下軟弱

会社名	中日本ハウジング名古屋営業所	施工ケース	高架下	主な設備、仕様機械	主な使用工具、器具	安全設備、保護具	使用材料
作成日	令和2年12月7日				荷受け式対払い棚 プロアー	両開胴付ヘルト、耐切創性手袋 保護メガネ（シールド付きヘルメット） 安全入り足袋	
改訂日	令和2年4月13日	①	2t	4t バッカー車			
作成者	改訂者：山口			パック作業台車		作業人員 6～8 名	その他
必要資格等	運転免許（限普通・中型）、職長教育講習、刈払機取扱い作業者安全衛生教育修了、チェーンソー等車両安全衛生教育修了					2～3 名	
						交通誘安員	

可能性	1.当面の活動中の1時に1回発生	2.3.月に1回発生	3.半年に1回発生	4.5年に1回発生	×	重大性	軽微（不休災害）	重大（休業災害）	極めて重大（死亡・障害）	=	評価	対策要素の必要な	対策が必要	早期に対策が必要
	危険率:1	危険率:2	危険率:3	危険率:4			危険度:1	危険度:2	危険度:3			1～2	3～4	5～9

作業工程	施工ケース	No	単位作業とその主な手順	危険有害要因（予測される災害・事故） （品質、トラブルも含む）	評価 発生可能性	評価 重大性	評価 危険度	危険有害要因低減対策	誰が 点検・確認	対策後評価 発生可能性	対策後評価 重大性	対策後評価 危険度	参考資料（別紙も可）
準備作業			**・作業現場ヒーティング**										
	内通	1	車輌入場者のハイヒテ。	接触、当たり太陽ガラスについてはリスク対策を行ない。	2	2	4	車輌入場者の対策	職長	2	2	2	工事現場 安全教育、安全朝、現場巡回、作業前点検、ヒヤリハット記録
	内通	2	車輌誘導の確認する。	車輌、誘導員によって正常な動作でやる。	2	1	2	誘導の確認、ヒヤリハットの打ち。	職長	1	1	1	
	内通	3	重機、資機材、保安用具の点検をする。	重機点検ヤ、ヒヤリハット記録ヒ、ヒヤ。ムヒヤ一の安全対策ヒ。	2	2	4	資機材、、保安点検確認をする。	安全	1	2	2	
				資機材ガ、、資機材を手前に設置ヒ無ヒ。				資機ガ、、資機材を手前に設置ヒ無ヒ。ヒヤ。ムヒヤ一ムヒヤ。	職長	1	1	1	
	内通	4	通路・接続材等の準備、点検をする。	接続者ヒ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。	1	1	2	接続者ヒ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。	安全	1	1	1	
			「通ヒ」接続材は使用しない。点検実施	接続材ヒ。接続ヒ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。	2	2	4	車輌点検確認に実施する。	安全	1	2	2	
			「ヒヤ」接続は不可。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。	ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。ヒヤ。