

**(リスクアセスメント) 断面修復工 作業手順書**

会社名	中日本ハイウェイ・メンテナンス名古屋㈱	主な設備、仕様機械	主な使用工具、器具	安全設備、保護具	使用材料
作成日	令和6年11月7日	3tダンプ、3tトラック、(高所作業車)	コンクリートカッター、コンプレッサー、 サンダー、チッパー、ワイヤーブラシ	ヘルメット、防振手袋、安全靴、安全チョッキ 保護メガネ、防塵マスク、耳栓、飛散防止ネット しらすんだー受信機、消火器	ガムテープ(養生テープ)、エポ鉄筋 断面修復材
改訂日	令和6年11月7日				
作成者	小財				
必要資格等	【運転免許】中型【資格】高所作業車(技)、研削砥石(特)、振動工具(特)			作業人員	4 ~ 6名
備考					その他

作業工程	No	単位作業とその主な手順	危険有害要因(予測される災害・事故) (品質、トラブルも含む)	危険要因			危険有害要因低減対策	誰が			対策後			参 考 図 (写 真 等)
				可能性	重大性	評価		点検・確認	可能性	重大性	評価			
<b>準備工</b>		<b>作業前ミーティング</b>												
	1	健康状態を確認する	風邪、飲酒等により正常判断が出来ない	4	5	20	体調の確認、アルコールチェックを行う	全員	1	1	1			
	2	服装、保護具の点検をする	保護具を忘れてしまい、ケガに繋がる	3	4	12	確認時に保護具の数量不足が無いようにする。	全員	1	1	1			
	3	機械・工具等の点検をする	機械工具使用時の故障によるケガ	3	4	12	作業前点検を行い、不備があるものについては取替える	全員	1	2	2			
	4	朝礼、KYミーティングを行う	注意事項を聞き落とし現場で事故を起こす	3	4	12	KYミーティングにて危険箇所を確認する	全員	1	1	1			
	5	作業手順の確認をする	手順が分からず、現場で不安全行動を起こす	3	5	15	作業内容、作業手順を確認し役割を明確にする。	全員	1	2	2			
	6	規制協議書の確認	協議書通りの規制でない	2	2	4	規制作業内容の確認	全員	1	2	2			
	7	車両点検、荷姿チェックをする	作業車の積荷、スベアタイヤ、敷板の落下	4	4	16	指差呼称と触手による車両点検と物理的落下処置をする	全員	1	2	2			
<b>移動</b>		<b>現場への移動</b>												
	1	交通ルールを守り運転する	人身、物損事故	3	5	15	指差呼称を実施して安全確認する	運転手、助手	1	5	5			
	2	高速道路に入る前にプレート区間の確認	プレート区間外使用、不正使用	2	1	2	通用区間、プレート、車番を確認する	運転手、助手	1	1	1			
	3	規制進入時は保安員の指示で進入する	一般車の追突、規制内への誤進入	3	5	15	保安員は適切な誘導を行う	保安員	1	5	5			
	4	規制内に車両を駐車する	車両が動いて、他のものに接触する	3	3	9	ハンドル切、サイドブレーキ、輪止めを必ずする	全員	1	0	0			
	5	規制内での移動	車両同士、または作業員との接触	4	5	20	車両移動は周囲の安全を十分に確認する	運転手	1	5	5			
			後退時、誘導員との接触	4	5	20	保安員は運転手から見える場所で誘導を行う	保安員	1	5	5			
<b>本作業</b>		<b>伸縮装置取替作業</b>												
	1	適切な保護具の着用	保護具未装着によるケガ	3	3	9	適切な保護具の着用確認	全員	1	1	1	<p><b>【セーフティーパイプル】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・全体編【WH-10】保護メガネ、防護面</li> <li>・全体編【WH-11】耐切削手袋</li> <li>・全体編【WH-12】後退誘導員の配置</li> <li>・作業編【WO-07】養生用具</li> <li>・作業編【WO-11】飛石飛散防止用具(飛散防止網)</li> <li>・作業編【WO-12】ブレーカー等高圧ホース連結</li> </ul>		
	2	職長は、安全管理に心がける	作業員の不安全行動	3	5	15	不安全作業の指導、是正指示	職長	1	1	1			
	3	打音確認・マーキング	施工範囲確認不足による早期劣化	2	2	4	打音時の浮き箇所の判別を確実にを行う	作業員	1	1	1			
	4	カッター工	保護具未装着によるケガ	2	3	6	適切な保護具の着用確認	作業員	1	1	1			
	5	研り工	保護具未装着によるケガ	2	3	6	適切な保護具の着用確認	作業員	1	1	1			
		研り工	研り不足による早期劣化	3	3	9	研り後の打音確認	作業員	1	1	1			
	6	鉄筋防錆	ケレン、防錆処理不良による再発錆	2	3	6	ケレン後の目視確認、防錆材塗布状況の確認	作業員	1	1	1			
	7	清掃	研り面清掃不良による再劣化	3	3	9	乾燥状態でのブロー作業、又は水洗浄	作業員	1	1	1			
	8	プライマー工	プライマー塗布量不足による接着不良	2	3	6	標準塗布量を使い切る	作業員	1	1	1			
		プライマー工	保護具未装着によるケガ	3	3	9	適切な保護具の着用確認	作業員	1	1	1			
	9	断面修復工	練り混ぜ不足による硬化不良	2	4	8	攪拌方法、時間の確認	作業員	1	1	1			
		断面修復工	保護具未装着によるケガ	3	3	9	適切な保護具の着用確認	作業員	1	1	1			
	10	養生	養生不足による早期劣化	3	2	6	適切な養生材(シート、塗膜養生材等)の使用	作業員	1	1	1			
<b>片付け</b>		<b>片付け</b>												
	1	清掃	清掃時の粉塵等の飛散	3	2	6	適切な保護具の着用確認	全員	1	1	1			
	1	車両の離脱	車両荷台の飛散防止措置忘れ	3	4	12	飛散防止ネットの設置、場合によってはロープ掛けも行う	全員	1	1	1			